

2.18. Інформація про отримання дозволу для ознайомлення з нею громадськості.

2.3.Відомості щодо виробничої програми, виробничої потужності, обсягу випуску продукції, що виготовляється, або послуг, що надаються, виробництв та технологічного устаткування:

п.п. 2.3.1-2.3.5-не передбачені згідно інструкції для підприємств III групи.

2.3.6.Значення проектної та фактичної виробничої потужності та продуктивності технологічного устаткування, режим роботи устаткування, баланс часу роботи устаткування.

1) Хлібопекарська піч Debag5 DILA 5/Pro / Розстоечна шафа Debag5 DILA 5/Pro (дж. 1).

Виробнича потужність та продуктивність технологічного устаткування:

-проектна-60 т/рік хлібобулочних виробів/0,021 т/годину хлібобулочних виробів,

-фактична-60 т/рік хлібобулочних виробів/0,021 т/годину хлібобулочних виробів.

Режим роботи устаткування:

Устаткування працює в базовому режимі.

Баланс часу роботи устаткування:

-365 діб/рік, 2920 годин/рік.

2) 2-х секційна портомийка (дж. 2).

Виробнича потужність та продуктивність технологічного устаткування:

-проектна-0,03 т/рік миючого засобу Ocean matic,

-фактична-0,03 т/рік миючого засобу Ocean matic.

Режим роботи устаткування:

Устаткування працює в базовому режимі.

Баланс часу роботи устаткування:

-365 діб/рік, 1500 годин/рік.

3) Холодильне обладнання:

-Холодильне обладнання Регали: “Луизиана” ТМ Технохолод у кількості 9-ти одиниць та “Миссури” ТМ Технохолод у кількості 2-х одиниць з окремо розташованими 3-ма компресорами- Vock HGx34e-315-4S, Vock HGx34e-255-4S, Emerson ZBD-45KCE-TFD;

-Холодильне обладнання Лари: UGUR Bodrum у кількості 16-ти одиниць з компресорами;

-Холодильне обладнання з 2-ма компресорами- Tecumseh TFH2516Z; Tecumseh TAJ4519Z

(дж. 2).

Режим роботи устаткування:

Устаткування працює в базовому режимі.

Баланс часу роботи устаткування:

-365 діб/рік, 8760 годин/рік.

Спеціалізація підприємства-роздрібна торгівля в неспеціалізованих магазинах переважно продуктами харчування, напоями та тютюновими виробами (відповідно до КВЕД).

Теплопостачання та гаряче водопостачання підприємства-централізоване.

На території підприємства розташовано:

1. Магазин №1141 ТОВ “АТЬ-МАРКЕТ”.

Стисла функціональна схема підприємства.

Дільниця випікання хлібобулочних виробів

На підприємство хлібобулочні вироби потрапляють у вигляді замороженого напівфабрикату.

Встановлено:

-хлібопекарську піч Debag5 DILA 5/Pro (потужністю 9,5 кВт) з розстоечною шафою Debag5 DILA 5/Pro (потужністю 2,1 кВт). Відбуваються процеси розморожування, випікання, охолодження та

зберігання хлібобулочних виробів. Рослинна олія для змащування місць розташування хлібобулочних виробів (під час випікання) не використовується. Витяжна вентиляція безпосередньо вмонтована у верхню частину хлібопекарської печі (джерело №1).

Розстоечні шафи призначені для розстойки заморожених або свіжоприготованих напівфабрикатів з дріжджового тіста. Розстоечна шафа застосовується спільно з хлібопекарськими печами. Шафи оснащені системою парозволоження і мають можливість плавного регулювання температури. У висувний піддон з губкою в нижній частині розстоечної шафи наливається вода. Розташований внизу тен нагріває воду в піддоні і викликає її випаровування; таким чином, всередині шафи утворюється волога і тепле середовище, необхідні для вистоювання дріжджових виробів. При розстойці напівфабрикати витримують в розстоечній шафі протягом 60 хвилин при температурі 40-45 градусів; при цьому дріжджові вироби “піднімаються”, збільшуючись в об’ємі приблизно у 1,5-2 рази.

Дільниця мийки

Встановлено 2-х секційну портомийку. Відбуваються-процеси ручної мийки кухонного інвентарю з використанням миючого засобу Ocean matic. Викид забруднюючих речовин здійснюється завдяки загальнообмінній вентиляції (спільної з вузлами, агрегатами холодильного обладнання) (джерело №2).

Загальний простір магазину

Обладнання:

-Холодильне обладнання Регали: “Луизиана” ТМ Технохолд у кількості 9-ти одиниць та “Миссури” ТМ Технохолд у кількості 2-х одиниць з окремо розташованими 3-ма компресорами- Bock HGx34e-315-4S, Bock HGx34e-255-4S, Emerson ZBD-45KCE-TFD;

-Холодильне обладнання Лари: UGUR Bodrum у кількості 16-ти одиниць з компресорами;

-Холодильне обладнання з 2-ма компресорами- Tecumseh TFH2516Z; Tecumseh TAJ4519Z.

Витік холодоагенту-фреон-R-507 з системи може відбуватися через нещільність у фланцевих і ніпельних з’єднаннях, через сальники запірної арматури холодильного обладнання, які розташовані у загальному просторі магазину. Необхідність в компенсації втраченого холодоагенту (який знаходиться у газоподібному стані), що відбувається в процесі експлуатації, полягає в поповненні систем холодоагентом. Процес поповнення систем холодоагентом-герметичний. Обслуговування холодильного обладнання, виконується фаховими спеціалізованими організаціями.

Викид забруднюючих речовин здійснюється завдяки загальнообмінній вентиляції (спільної з 2-х секційною портомийкою) (джерело №2).

2.3.7. Терміни введення в експлуатацію технологічного устаткування, нормативний строк його амортизації, дата проведення останньої реконструкції або модернізації технологічного устаткування, зміни показників продуктивності устаткування внаслідок реконструкції у порівнянні з проектними показниками.

Терміни введення в експлуатацію технологічного устаткування-2020 р., нормативний строк його амортизації-30 років, дата проведення останньої реконструкції або модернізації технологічного устаткування-2020 р.

2.9. Відомості щодо виду та обсягів викидів забруднюючих речовин в атмосферне повітря стаціонарними джерелами.

Перелік видів та обсягів забруднюючих речовин, які викидаються в атмосферне повітря стаціонарними джерелами

Таблиця 6.1. Інструкції

№ з/п	Забруднююча речовина		Фактичний обсяг викидів (т/рік)	Потенційний обсяг викидів (т/рік)	Порогові значення потенційних
	код	найменування			

1	2	3	4	5	викидів для взяття на державний облік (т/рік)
1	- 150	Натрію гідроксид (натр їдкий,сода каустична)	-	0,000009	-
	11000	Неметанові леткі органічні сполуки (НМЛОС), в т.ч.:	-	0,13902	1,5
2	11000 1061	Спирт етиловий	-	0,108	1,5
3	11006 1317	Ацетальдегід	-	0,002	0,03
4	11028 1555	Кислота оцтова	-	0,02902	0,8
	18000	Фреони, в т.ч.:	-	0,07	0,1
5	18000 -	Пентафторетан	-	0,035	0,1
6	18000 -	Трифторетан	-	0,035	0,1
Усього для підприєм- ства			-	0,209029	

Небезпечні забруднюючі речовини

1	2	3	4	5	6
1	11006 1317	Ацетальдегід	-	0,002	0,03
2	11028 1555	Кислота оцтова	-	0,02902	0,8
3	18000 -	Пентафторетан	-	0,035	0,1
4	18000 -	Трифторетан	-	0,035	0,1
Усього			-	0,10102	

Інші забруднюючі речовини, присутні у викидах об'єкта

1	2	3	4	5	6
1	- 150	Натрію гідроксид (натр їдкий,сода каустична)	-	0,000009	-
2	11000 1061	Спирт етиловий	-	0,108	1,5
Усього			-	0,108009	

Примітка: Оскільки підприємство відноситься до III групи та не підлягає постановці на Державний облік як об'єкт негативно впливаючий на довкілля, відповідно не звітується по формі 2 ТП повітря, фактичний обсяг викидів (т/рік) в таблиці не заповнюється.

2.9.2. Характеристика джерел викидів забруднюючих речовин в атмосферне повітря та їх параметрів, характеристика установок очистки газів, їх технічний стан і середня ефективність роботи, параметри газопилового потоку, характеристика джерел залпових та неорганізованих викидів.

Характеристика джерел викидів забруднюючих речовин в атмосферне повітря та їх параметри

Таблиця 6.2. Інструкції

Виробництво, процес, установка, устаткування	Номер джерела викиду	Найменування джерела викиду	Параметри джерел викиду		Координати джерела на карті-схемі				Місце відбору проб	Параметри газопилового потоку у місці вимірювання			Код забруднюючої речовини	Найменування забруднюючої речовини	Максимальна масова концентрація забруднюючої речовини, мг/м ³	Потужність викиду		
					Точкового або початок лінійного; центра симетрії площинного		Другого кінця лінійного; ширина і довжина площинного			витрата, м ³ /с	швидкість, м/с	температура, °С				г/сек	кг/год.	т/рік
					висота, м	діаметр вихідного отвору, м	X ₁ , м	Y ₁ , м										
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19
Виробничі процеси (стаціонарні джерела); Технологічні процеси в машинобудуванні, деревообробній, целюлозно-паперовій та харчовій промисловості, промисловості з виробництва напоїв та в інших секторах; хлібопромисловість (Дільниця випікання хлібобулочних виробів, хлібопекарська піч Debag5 DILA 5/Pro, розстоечна шафа Debag5 DILA 5/Pro, випічка хлібобулочних виробів) 210605	1	Витяжна труба від: Хлібопекарська піч Debag5 DILA 5/Pro Розстоечна шафа Debag5 DILA 5/Pro	2	0,2	25	47	-	-	-	0,6	19,35	24,0	11000 1061	Спирт етиловий	-	0,00933	0,033588	0,108
													11006 1317	Ацетальдегід	-	0,00018	0,000648	0,002
													11028 1555	Кислота оцтова	-	0,00265	0,00954	0,029
Виробничі процеси (стаціонарні джерела); Технологічні процеси в машинобудуванні, деревообробній, целюлозно-паперовій та харчовій промисловості, промисловості з виробництва напоїв та в інших секторах; інше (включаючи виробництво волокнистого азбесту) Дільниця мийки 210617 Виробничі процеси (стаціонарні джерела); Холодильні установки	2	Витяжна труба від: 2-х секційна портомийка, холодильне обладнання Регали: "Луизиана" ТМ Технохолд у кількості 9-ти одиниць, "Миссури" ТМ Технохолд у кількості 2-х одиниць з окремо розташованими 3-ма компресорами-Воск HGx34e-315-4S, Воск HGx34e-	3	0,53	6	30	-	-	-	4,127	18,67	24,0	- 150	Натрію гідроксид (натр їдкий, сода каустична)	-	0,00016	0,000576	0,000009
													11028 1555	Кислота оцтова	-	0,00003	0,000108	0,00002
													18000 -	Пентафторетан	-	0,00111	0,003996	0,035
													18000 -	Трифторетан	-	0,00111	0,003996	0,035

210700 Загальний простір магазину, місця розташування вузлів, агрегатів холодильного обладнання (2-х секційна портомийка, холодильне обладнання: Регали: "Луїзіана" ТМ Технохолд, "Миссури" ТМ Технохолд + компресори: Bock HGx34e-315-4S, Bock HGx34e-255-4S, Emerson ZBD-45KCE-TFD; Холодильне обладнання: Лари- UGUR Bodrum + компресори; -Холодильне обладнання+ компресори: Tecumseh TFH2516Z; Tecumseh TAJ4519Z, ручна мийка кухонного інвентарю, компенсація випарів холодоагенту)	255-4S, Emerson ZBD-45KCE-TFD; -Холодильне обладнання Лари: UGUR Bodrum у кількості 16-ти одиниць з компресорами; -Холодильне обладнання з 2-ма компресорами- Tecumseh TFH2516Z; Tecumseh TAJ4519Z																		
--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--

Характеристика викидів забруднюючих речовин в атмосферне повітря, що відводяться від окремих типів обладнання і споруд та надходять до джерела викиду в атмосферне повітря

Таблиця 6.3. Інструкції

Номер джерела викиду	Джерела утворення		Місце відбору проб	Діаметр газоходу, м	Параметри газопилового потоку в газоході			Код забруднюючої речовини	Найменування забруднюючої речовини	Максимальна масова концентрація забруднюючої речовини, мг/м ³	Потужність викиду	
	найменування	номер			витрата на вході в ГОУ, м ³ /с	швидкість, м/с	температура, °С				г/сек	кг/год
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13

Характеристика викидів забруднюючих речовин в атмосферне повітря, що відводяться від окремих типів обладнання і споруд та надходять до джерела викиду в атмосферне повітря-відсутня

Характеристика устаткування очистки газів

Таблиця 6.4. Інструкції

Номер джерела викиду на карті-схемі	Клас	Найменування ГОУ	Забруднюючі речовини, за якими проводиться газоочистка		Витрата газопилового потоку на вході в ГОУ, м ³ /с	Максимальна масова концентрація на вході в ГОУ, мг/м ³	Ефективність роботи ГОУ, %	Витрата газопилового потоку на виході з ГОУ, м ³ /с	Максимальна масова концентрація на виході з ГОУ, мг/м ³
			код	найменування					
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10

Устаткування очистки газів-відсутнє

Характеристика джерел залпових викидів

Таблиця 6.5. Інструкції

Номер джерела викиду	Найменування забруднюючої речовини	Код забруднюючої речовини	Максимальна масова концентрація, мг/м ³	Потужність викиду		Періодичність, раз/доба, місяць, рік	Тривалість викиду, год., хв.	Річна величина залпових викидів, т/рік
				г/сек	кг/год.			
1	2	3	4	5	6	7	8	9
Залпові викиди - відсутні								

Характеристика джерел неорганізованих викидів

Таблиця 6.6. Інструкції

Номер джерела викиду	Найменування джерела викиду	Код забруднюючої речовини	Найменування забруднюючої речовини	Потужність викиду	
				г/сек	кг/год
1	2	3	4	5	6
Джерела неорганізованих викидів-відсутні					

2.13. Пропозиції щодо дозволених обсягів викидів забруднюючих речовин в атмосферне повітря стаціонарними джерелами.

Пропозиції щодо дозволених обсягів викидів забруднюючих речовин, які віднесені до інших джерел викидів

Номер джерела викиду на карті-схемі: №1

Місце розташування джерела викиду: Витяжна труба від: Хлібопекарська піч Debag5 DILA 5/Pro, Розстоечна шафа Debag5 DILA 5/Pro

Для ацетальдегід, кислота оцтова граничнодопустимий викид, відповідно до законодавства не встановлюється, у зв'язку з відсутністю технічної можливості проведення інструментальних вимірів (тривалість відбору проб), але здійснюється регулювання викидів та державний облік, граничнодопустимий викид встановлений в г/с:

Ацетальдегід	0,00018	- з дати видачі дозволу на викиди
Кислота оцтова	0,00265	- з дати видачі дозволу на викиди

Для спирт етиловий граничнодопустимий викид, відповідно до законодавства не встановлюється, оскільки не здійснюється регулювання, не здійснюється державний облік та за результатами розрахунку розсіювання на ЕОЛ в атмосферному повітрі не виявлено перевищення нормативів екологічної безпеки та гігієнічних нормативів.

Номер джерела викиду на карті-схемі: №2

Місце розташування джерела викиду: Витяжна труба від: 2-х секційна портомийка, холодильне обладнання Регали: "Луизиана" ТМ Технохолд у кількості 9-ти одиниць, "Миссури" ТМ Технохолд у кількості 2-х одиниць з окремо розташованими 3-ма компресорами- Вокс HGx34e-315-4S, Вокс HGx34e-255-4S, Emerson ZBD-45KCE-TFD;

-Холодильне обладнання Лари: UGUR Bodrum у кількості 16-ти одиниць з компресорами;

-Холодильне обладнання з 2-ма компресорами- Tecumseh TFH2516Z; Tecumseh TAJ4519Z

Для кислота оцтова граничнодопустимий викид, відповідно до законодавства не встановлюється, у зв'язку з відсутністю технічної можливості проведення інструментальних вимірів (тривалість відбору проб), але здійснюється регулювання викидів та державний облік, граничнодопустимий викид встановлений в г/с:

Кислота оцтова	0,00003	- з дати видачі дозволу на викиди
----------------	---------	-----------------------------------

Для натрію гідроксид (натр їдкий, сода каустична) граничнодопустимий викид, відповідно до законодавства не встановлюється, оскільки не здійснюється регулювання, не здійснюється державний облік та за результатами розрахунку розсіювання на ЕОЛ в атмосферному повітрі не виявлено перевищення нормативів екологічної безпеки та гігієнічних нормативів;

Для пентафторетан, трифторетан граничнодопустимий викид, відповідно до законодавства не встановлюється, оскільки відсутні гігієнічні нормативи.

2.13.1. Пропозиції щодо умов, які встановлюються в дозволі на викиди.

1. До викидів забруднюючих речовин (в тому числі, до технологічного процесу, обладнання та споруд, очистки газопилового потоку).

1.1. Для жодного з вказаних видів дозволених викидів забруднюючих речовин в атмосферу не повинні перевищувати граничнодопустимі рівні викидів, що встановлено в Розділі 3 "Дозволені обсяги викидів забруднюючих речовин в атмосферне повітря" даного Дозволу. Інших викидів забруднюючих речовин в атмосферу, що чинять суттєвий вплив на навколишнє середовище не повинно бути.

1.2. При проведенні реконструкції, модернізації, введені нових потужностей виробництва, підприємство повинно керуватись чинним природоохоронним законодавством України.

1.3. Гранично допустимі концентрації для викидів в атмосферу, встановлені в Дозволі, повинні досягатися без розбавлення повітрям та повинні ґрунтуватися на величинах обсягу газів, призведених до наступних нормальних умов: У випадку газоподібних продуктів спалювання: Температура: 273К, тиск: 101,3 кПа, сухий газ; 3% кисню для рідкого та газоподібного палива; 6% для твердого палива; 15% кисню (газові турбіни та дизельні двигуни).

1.4. До технологічного процесу.

1.4.1. Оператор повинен забезпечити, щоб всі роботи на об'єкті робились таким чином, щоб викиди в атмосферу та/або запах не призводили до суттєвих незручностей за межами об'єкту або до суттєвого впливу на навколишнє середовище.

1.4.2. Усі роботи на підприємстві повинні здійснюватись відповідно з затвердженими технологічними документами (технологічний регламент) та з використанням сировини та матеріалів, що відповідають ДСТУ, ТУ та інш. нормативної документації, затвердженою в установленому порядку з додержанням вимог чинного природоохоронного законодавства України.

1.4.3. При внесенні змін до технологічного процесу, зміни технологічного обладнання або матеріалів, необхідно отримувати новий Дозвіл на викиди забруднюючих речовин в атмосферне повітря.

1.5. До обладнання та споруд.

1.5.1. Для запобігання викидів в атмосферне повітря забруднюючих речовин на усьому ланцюгу технологічного процесу необхідно проводити технічний огляд та контроль за станом вентиляційних систем.

1.5.2. Оператор повинен забезпечувати постійний та безпечний доступ к точкам відбору проб для контролю викидів в атмосферне повітря, а також безпечний доступ до будь-яких інших точок пробовідбору.

1.5.3. Експлуатація та ремонт технічного та технологічного обладнання на підприємстві повинна здійснюватися згідно вимогам технічної документації по їх застосуванню (технічних паспортів), які надаються виробником обладнання, затверджених стандартних робочих методик по експлуатації обладнання та інструкцій по охороні праці та техніки безпеки, що забезпечить уникнення нештатних ситуацій.

1.6. До очистки газопилового потоку.

1.6.1. Умова не встановлюється.

2. Виробничий контроль.

2.1. Умова не встановлюється.

3. До адміністративних дій у разі виникнення надзвичайних ситуацій техногенного та природного характеру.

3.1. Суб'єкт господарювання (Оператор) повинен направляти повідомлення, як по телефону, так і по факсу в Департамент екології та Державну екологічну інспекцію в Рівненській області як можливо швидше (наскільки це практично можливо), після того як відбувається щось з наступного: а) Будь-який викид, який не відповідає вимогам Дозволу. б) Будь-яка несправність чи поломка контрольного обладнання або обладнання для моніторингу, яка може призвести до втрати контролю за системою попередження забруднення. в) Будь-яка аварія може створити загрозу забруднення повітря або може потребувати екстрених заходів реагування. У якості складової частини повідомлення, Оператор повинен вказати дату та час такої аварії, привести докладну інформацію про те, що сталося та заходи, прийняті для мінімізації викидів і для попередження подібних аварій в майбутньому.

3.2. Оператор повинен документально фіксувати будь-які аварії, вказані в пункті 3.2.1 даної умови. В повідомленні, яке надається Департаменту екології, повинна наводитися докладна інформація про обставини, які призвели до аварії та про всі прийняті дії для мінімізації впливу на навколишнє середовище та для мінімізації обсягу утворених відходів.

3.3. Звіт за довільною формою про всі зафіксовані аварії повинен надаватися Департаменту екології в якості складової частини Річного екологічного звіту. Наведена у такому звіті

інформація повинна готуватися у відповідності з інструкціями, затвердженими Міністерством надзвичайних ситуацій України.

3.4. Оператор повинен ввести в дію та підтримати в дії Систему управління охороною навколишнім природним середовищем, яка відповідає потребам даного Дозволу. В даній системі повинні враховуватися всі виробничі операції та повинні розглядатися всі практичні можливі варіанти для використання більш чистих технологій, більш чистих виробничих процесів та для мінімізації викидів.

3.5. Оператор повинен підготувати План природоохоронних заходів та цільових показників. Даний План повинен передбачати календарні строки для досягнення комплексу встановлених цільових показників. Як мінімум, цей План повинен охоплювати п'ятилітній період. План повинен щорічно переглядатися, а про внесенні до нього доповнення необхідно інформувати Департамент екології для узгодження таких доповнень. Розподілення відповідальності за досягнення цільових показників.

Популярне резюме для подачі в засоби масової інформації для ознайомлення з громадськістю.

Повне та скорочене найменування суб'єкта господарювання: Товариство з обмеженою відповідальністю "АТБ-МАРКЕТ" (ТОВ "АТБ-МАРКЕТ"). Код ЄДРПОУ: 30487219. Місцезнаходження суб'єкта господарювання, контактний номер телефону, адреса електронної пошти: Дніпропетровська обл., м. Дніпро, пр-т Олександра Поля, 40, тел. (056)7707943, E-mail: BeletskayaT@atbmarket.com. Місцезнаходження об'єктів/промислових майданчиків:

- Рівненська обл., Дубенський р-н, м. Дубно, вул. Данила Галицького, буд. 9 (Магазин №1384);
- Рівненська обл., Дубенський р-н, м. Дубно, вул. Сурмичі, буд. 68 (Магазин №226);
- Рівненська обл., Вараський р-н, м. Вараш, мкр. Будівельників, буд. 49 (Магазин №1141);
- Рівненська обл., Рівненський р-н, м. Рівне, вул. Василя Червонія, буд. 51 (Магазин №1201);
- Рівненська обл., Рівненський р-н, м. Рівне, вул. Академіка Грушевського, буд. 2 а (Магазин №1397);
- Рівненська обл., Рівненський р-н, м. Рівне, вул. Степова, буд. 16 (Магазин №1227);
- Рівненська обл., Рівненський р-н, с. Бармаки, масив Бурштиновий, буд. 45 (Магазин №1419).

Мета отримання дозволів на викиди: Отримання дозволів на викиди для існуючих об'єктів III групи. Відомості про наявність висновків з ОВД: Згідно ст. 3 ЗУ "Про оцінку впливу на довкілля", підприємства не підлягають оцінці впливу на довкілля. Загальний опис об'єктів: Спеціалізація підприємств: Роздрібна торгівля в неспеціалізованих магазинах переважно продуктами харчування, напоями та тютюновими виробами. Джерелами викидів є наступне обладнання (по кожному магазину окремо):

-(магазини: №1384, №226, №1397, №1419)-Дільниця випікання хлібобулочних виробів-хлібопекарська піч Debag DILA 10/Pro з розсточною шафою (дж.1); дільниця мийки-портомийка, загальний простір магазину-холодильне обладнання з компресорами (дж.2). Відомості щодо видів та обсягів викидів (т/рік): спирт етиловий-0,108; кислота оцтова-0,02902; ацетальдегід-0,002; натрію гідроксид-0,000009; пентафторетан-0,035; трифторетан-0,035.

-(магазини: №1141, №1201, №1227)-Дільниця випікання хлібобулочних виробів-хлібопекарська піч Debag5 DILA 5/Pro з розсточною шафою (дж.1); дільниця мийки-портомийка, загальний простір магазину-холодильне обладнання з компресорами (дж.2). Відомості щодо видів та обсягів викидів (т/рік): спирт етиловий-0,108; кислота оцтова-0,02902; ацетальдегід-0,002; натрію гідроксид-0,000009; пентафторетан-0,035; трифторетан-0,035.

Заходи щодо впровадження найкращих існуючих технологій виробництва: не встановлюються, для об'єкту III групи. Перелік заходів щодо скорочення викидів: не передбачені, оскільки відсутні нормативні перевищення викидів. Дотримання виконання природоохоронних заходів щодо скорочення викидів: не передбачено. Відповідність пропозицій щодо дозволених обсягів викидів законодавству: викиди не перевищують затвердженні граничнодопустимі нормативи, а викиди забруднюючих речовин, які не підлягають регулюванню та за якими не здійснюється державний облік, не перевищують гігієнічних нормативів.

З приводу зауважень та пропозицій звертатись до Рівненської ОДА за адресою: м. Рівне, майдан Просвіти, 1, тел. (0362) 695-165, e-mail: goda@rv.gov.ua. Строки подання зауважень та пропозицій: 30 календарних днів з дня публікації.

2.19. Джерела інформації.

1. Інвентаризація джерел викидів забруднюючих речовин від стаціонарних джерел.
2. Інструкція про загальні вимоги до оформлення документів, у яких обґрунтовуються обсяги викидів, для отримання дозволу на викиди забруднюючих речовин в атмосферне повітря стаціонарними джерелами для підприємств, установ, організацій та громадян підприємців.
3. Державні санітарні правила планування та забудови населених пунктів, Міністерство охорони здоров'я України, 1996 р.
4. Довідка про витрати основних та допоміжних матеріалів.
5. Довідка статистичного управління.
6. Нормативи граничнодопустимих викидів забруднюючих речовин із стаціонарних джерел, Мінприроди, 2006.